

MESSER
Cutting Systems

MESSER
GURTFÖRDERTISCH

Der Allrounder

Der durchdachte Schneidtisch insbesondere für Plasma- und Autogenschneiden vereint die Vorteile anderer Fördertische auf sich und hat darüber hinaus weitere entscheidende Pluspunkte.

Die beim Schneidprozess anfallende Schneidschlacke und Kleinteile fallen fast „barrierefrei" auf das Förderband, das am Boden des Schneidtisches in einer Wasserwanne läuft. Das Material wird zu einer Seite aus dem Schneidtisch heraustransportiert.

DIE VORTEILE GEGENÜBER ALTERNATIVEN FÖRDERSYSTEMEN SIND:

1. BARRIEREFREIES SYSTEM
Das Förderband läuft in einer Wasserwanne, das Wasser schützt das Förderband vor dem Schneidstrahl und herunterfallender heißer Schlacke. Die regelmäßige Entfernung der „Schlackekuchen" von Abschirmblechen wie beim Schwingfördersystem entfällt.

2. WARTUNGSARMER BETRIEB
Das Gurtfördersystem arbeitet fast wartungsfrei: Der Fördergurt wird einseitig angetrieben und läuft in Führungsschienen. Die Schlacke fällt ins Wasserbad und dann auf das Förderband, so entstehen keine Anhaftungen auf dem Förderband.

3. FÖRDERSYSTEM FÜR KLEINTEILE
Wie das Schwingfördersystem fördert auch der Gurtförderer die Kleinteile geordnet aus dem Tisch heraus.

4. ERHÖHTER MATERIALAUSWURF
Das Förderband läuft am Ende des Tisches schräg nach oben. Der Schrottcontainer kann darunter gestellt werden, ohne eine Grube in das Fundament einbringen zu müssen. Kombinierbar ist das System auch mit einem Querförderer.

5. STAUBBINDUNG UND ERHÖHTE STANDZEITEN VON FILTERPATRONEN
Ein Teil der anfallenden Staube und Rauche werden im Wasser gebunden. Die Patronen der Filteranlage werden so weniger mit Staub belastet, die Standzeiten der Filterpatronen erhöhen sich.

6. FUNKENVORABSCHEIDER
Die Wasserwanne am Boden des Schneidtisches wirkt wie ein Funkenvorabscheider, der zusätzliche Sicherheit gegen möglichen Filterbrand durch angesaugte, glühende Teilchen bietet.

TECHNISCHE INFORMATIONEN:

Arbeitsbreiten:	Jede Breite möglich, zugeschnitten auf den Schneidprozess.
Arbeitshöhe:	920 mm
Segmente:	500 mm
Arbeitslängen:	Jede Länge möglich, zugeschnitten auf den Schneidprozess, jedoch teilbar durch die Segmentbreite.

WORLD OF EXCELLENCE

Messer Cutting Systems GmbH | Otto-Hahn-Straße 2-4 | 64823 Groß-Umstadt, Deutschland
Tel. +49 (0) 6078 787-0 | Fax +49 (0) 6078 787-150 | info@messer-cs.de | www.messer-cs.de

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Beschreibungen, Gerätedaten und Abbildungen dienen der Kundeninformation und sind nicht bindend.
Der Hersteller ist zur Änderung seiner Produkte jederzeit berechtigt.



MESSER
Cutting Systems

MESSER
CONVEYOR BELT TABLE

The all-round solution

The sophisticated cutting table especially for plasma and oxygen cutting has the advantages of other conveyor tables and offers additional important benefits.

The slag and small pieces which occur during the cutting process drop almost “barrier- free” onto the conveyor belt, which moves on the bottom of the cutting table in a water basin. The material is removed to one side out of the table.

THE ADVANTAGES IN COMPARISON WITH OTHER CONVEYOR SYSTEMS ARE:

1. OBSTRUCTION-FREE SYSTEM
The conveyor belt moves inside a water basin, the water protects the belt against hot pieces and hot slag falling down. Shield plates for the protection of the conveyor system, which have to be cleaned from “slag-cakes” as found in vibration conveyor systems, are not present.

2. LOW-MAINTENANCE USE
The belt conveyor system works almost maintenance-free. The conveyor belt is driven one-sided and moves in guiding rails. The slag falls down into the cooling water bath and then onto the belt. Thus it does not stick to the belt.

3. CONVEYOR SYSTEM FOR SMALL PIECES
Similar to the vibration conveyor system, the conveyor belt carries small pieces out of the table in a controlled way.

4. RAISED MATERIAL EJECTION
The conveyor belt moves upwards at the end of the table to one side. The slag container can be put under the outlet, without having to dig a pit into the floor. The system can be combined with a transverse conveyor system.

5. DUST BINDING AND INCREASED FILTER CARTRIDGE LIFE
The dust occurring and fumes are partially bonded in the water. The cartridges of the filter system are less loaded with dust, so their operating life will be prolonged.

6. SPARK SEPARATOR
The water basin on the bottom of the cutting table fulfills the task of a spark pre-separator, which offers additional protection against a possible fire in the filter caused by burning particles.

TECHNICAL INFORMATION:

Working width:	Every width possible according to the cutting process.
Working height:	920 mm
Segments:	500 mm
Working lengths:	Every length possible according to the cutting process, but divisible by segment width.

WORLD OF EXCELLENCE

Messer Cutting Systems GmbH | Otto-Hahn-Strasse 2-4 | 64823 Groß-Umstadt, Germany
Phone +49 (0) 6078 787-0 | Fax +49 (0) 6078 787-150 | info@messer-cs.de | www.messer-cs.com

The descriptions, technical data and illustrations contained in this document are provided for guidance purposes only and are non-binding.
The manufacturer reserves the right to make alterations to products without notice.