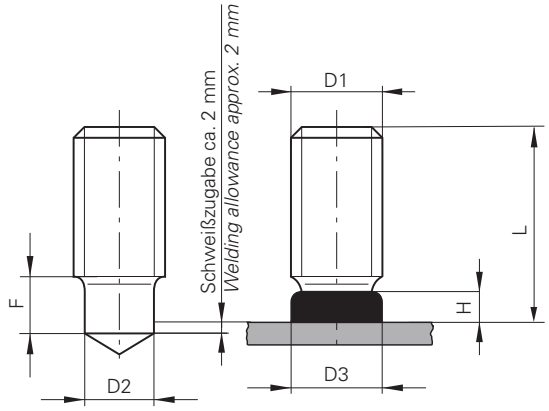
Hubzündungs-Schweißbolzen mit Gewinde, Typ RD
Threaded DA studs, type RD



D1	M6	M8	M10	M12	M16	M20
D2	4,7	6,2	7,9	9,5	13,2	16,5
D3	6,5	9,0	11,0	13,0	17,0	21,0
F	4,5	4,5	5,0	6,5	8,0	10,0
H	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0
L	siehe Tabelle / *see table*					
Keramikring *Ceramic ferrule*	RF6	RF8	RF10	RF12	RF16	RF20

Die Nennmaße "D3" und "H" sind Durchschnittswerte. Sie können in der Toleranz nach oben oder unten mit der Schweißzeit oder Schweißenergie der Bolzenschweißanlage reguliert oder verändert werden.
The nominal dimensions "D3" and "H" are average values. Their tolerance may vary according to the welding time and welding energy setting of the stud welding system.

Stahl 4.8 schweißgeeignet (verkupfert) *Steel 4.8 suitable for welding (copper-plated)*		Rostfreier Stahl A2-50 (schweißgeeignet) *Stainless steel A2-50 (suitable for welding)*	
Abmessung *Dimension*	Bestell-Nr. *Order No.*	Abmessung *Dimension*	Bestell-Nr. *Order No.*
M 6 x 12	B29995/01		
M 6 x 15	B30295/01	M 6 x 15	B30200/01
M 6 x 20	B30296/01	M 6 x 20	B30202/01
M 6 x 25	B30297/01	M 6 x 25	B30204/01
		M 6 x 30	B30206/01
M 8 x 15	B30300/01	M 8 x 15	B30220/01
M 8 x 20	B30302/01	M 8 x 20	B30222/01
M 8 x 25	B30304/01	M 8 x 25	B30224/01
M 8 x 30	B30306/01	M 8 x 30	B30226/01
M 8 x 35	B30307/01	M 8 x 35	B30228/01
M 8 x 40	B30308/01	M 8 x 40	B30230/01
M10 x 20	B30310/01	M10 x 20	B30255/01
M10 x 25	B30312/01	M10 x 25	B30256/01
M10 x 30	B30314/01	M10 x 30	B30258/01
M10 x 35	B30316/01	M10 x 35	B30260/01
M10 x 40	B30317/01	M10 x 40	B30262/01
M12 x 25	B30322/01	M12 x 25	B30282/01
M12 x 30	B30324/01	M12 x 30	B30284/01
M12 x 35	B30325/01	M12 x 35	B30286/01
M12 x 40	B30326/01	M12 x 40	B30288/01
M12 x 45	B30327/01	M12 x 45	B30290/01
M12 x 50	B30328/01	M12 x 50	B30292/01
M16 x 30*	B30095/01	M16 x 30*	B30111/01
M16 x 35*	B30097/01	M16 x 35*	B30112/01
M16 x 40*	B30100/01	M16 x 40*	B30113/01
M16 x 45*	B30101/01	M16 x 45*	B30110/01
M16 x 50*	B30102/01		

Nicht genannte Abmessungen auf Anfrage. (Durch Reduzierung ist die max. Belastung um 15% niedriger als bei den Bolzentypen MD, PD und PS). Bestellbeispiel für einen Gewindebolzen Typ RD mit D1 = 12 mm, L = 50 mm: SOYER-Gewindebolzen, Typ RD, M12 x 50 mm, Bestell-Nr. B30328/01. Bei Verwendung von Keramikringen als Hilfsmittel für diesen Bolzentyp ist der Keramikring "RF" gemäß obenstehender Tabelle erforderlich. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass wir SOYER-Hubzündungsbolzen in "Präzisions-Drehteilqualität" fertigen. Diese Bolzen sind weder preislich noch qualitativ mit "geschlagenen/gepressten" Bolzen vergleichbar. Die Bolzen sind mit Ausnahme von M16 nicht mit einer Aluminiumkugel zur Desoxidation versehen, können aber bei einer Mindestmenge von 1.000 Bolzen mit einer Aluminiumkugel versehen werden.

Other dimensions are available on request. (Reducing means that the maximum loading is 15% lower than with the stud types MD, PD and PS). Ordering example for a threaded stud, type RD with D1 = 12 mm, L = 50 mm: SOYER threaded stud, Type RD, M12 x 50 mm, Order No. B30328/01. Using ceramic ferrules as an aid for this type of stud, requires the ceramic ferrule type "RF" as per uppermost table. We would like to point out that we manufacture SOYER drawn arc welding studs in "precision turned part quality". These studs are not comparable with cold-pressed studs either in price or quality. Apart from M16, the studs are not furnished with aluminium balls to deoxidise the weld pool, but can be provided with such if a minimum quantity of 1,000 studs is ordered.