HesoMatic-9



Der Schweißkopf SK-5AP ist der Standardschweißkopf für die Bolzenschweißanlage HesoMatic-9

The SK-5AP is the standard welding head for the HesoMatic-9 stud welding equipment



Bei der mobilen Anwendung wird die Schweißpistole PS-3A verwendet

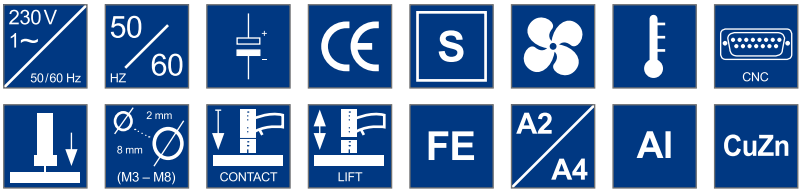
With mobile application, the PS-3A welding gun is used

NEU! Inverter Schaltnetzteil

BUNDESPREIS 2014



Mobile Bolzenschweiß-Station HesoMatic-9
Mobile stud welding station HesoMatic-9



Gebrauchsmuster
Utility model:
20 2014 101 013.0

Beschreibung | Description

Diese mobile Bolzenschweiß-Station vereint Energiequelle, Steuerungs- und Zuführeinheit in einem einzigen Kompaktgerät und vereinfacht bei halbiertem Platzbedarf und übersichtlichem Bedienpult das Verschweißen von Bolzen erheblich.

- Keine umständliche und zeitraubende Bolzenzuführung von Hand
- Halbierter Platzbedarf aufgrund Kompaktbauweise in einem Gehäuse
- Großer Bedienkomfort und erhebliche Zeitersparnis
- Aufwendige Verkabelung zwischen den Einheiten entfällt und minimiert Fehlerrisiko und Störanfälligkeit
- Großer Fördertopfdurchmesser von 300 mm für lange Bolzen und große Füllmenge
- Störungsfreier Transport durch Stufenförderung und geräuscharmen Lauf
- Lange Lebensdauer durch hochwertige, gehärtete und geschliffene mechanische Bauteile
- Vollverkleidung gegen Schweißspritzer, Schmutz und Geräuschpegel

This mobile stud welding station combines energy source, control and feeding units in one compact housing. The fully automatic welding of weld studs is greatly facilitated due to 50% less space requirements and a clearly arranged operating panel.

- No cumbersome and time-consuming manual feed
- Requires 50% less space owing to a compact design in a single housing
- Maximum operating comfort and significant time savings
- No elaborate cabling between units, thus minimizing the risk of error and susceptibility to damage
- Large diameter feeder bowl of 300 mm for long studs and large filling capacities
- Trouble-free transport due to stud feed via steps and low-noise operation
- Long service life due to high-grade, hardened and ground mechanical components
- One-piece casing as a protection against welding spatters, dirt and noise

Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH
Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de

HesoMatic-9	Technische Daten | Technical Data
Arbeitsbereich	Gewindebolzen und -stifte mit Flansch M3, M4, M5, M6, Ø 7,1 und M8 von 6 - 40 mm Länge
Operating range	Threaded studs and pins with flange M3, M4, M5, M6, Ø 7.1 and M8 of 6 - 40 mm in length
Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing (M8 bzw. Ø 8 in Aluminium und Messing bedingt, je nach Anforderung)
Material	Steel, stainless steel, aluminium and brass (M8 or Ø 8 in aluminium and brass conditionally, depending on the respective requirements)
Stromquelle	Kondensatorbatterie 99 000 µF / Ladespannung 50 - 200 V stufenlos auf - ab
Power source	Capacitor bank 99 000 µF / 50 - 200 V, infinitely variable up/down
Schweißfolge	Ø 3 mm bis 24 Bolzen/min | Ø 8 mm bis 7 Bolzen/min
Welding sequence	Ø 3 mm up to 24 studs/min | Ø 8 mm up to 7 studs/min
Füllmenge max.	6 kg
Maximum filling capacity	6 kg
Netzanschluss	230 V - 50/60 Hz - 10AT
Mains supply	230 V - 50/60 Hz - 10 AT
Druckluft	5 - 7 bar
Compressed-air supply	5 - 7 bar
Abmessungen	430 x 310 x 690 mm (B x H x T)
Dimensions	430 x 310 x 690 mm (w x h x d)
Gesamtgewicht	48 kg
Total weight	48 kg

Aus drei mach eins!
Das neue Konzept ersetzt bis zu DREI Einheiten.





Abbildung: HesoMatic-9
Illustration: HesoMatic-9

Three-in-one:
HesoMatic-9 replaces up to three units.

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice