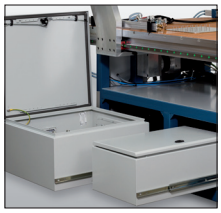
KTS-1050-S CNC



Steuereinschub integriert
Integrated control rack



Teach-In Bedienung
Teach-In operation

- Sicherheit geprüft
- Fertigung überwacht

- Safety tested
- Production controlled



Abbildung ohne Sicherheitseinrichtung | Illustration without safety device

400 V 3~ 50/60 Hz | 50/60 Hz | CE | TÜV Rheinland | Ø 2 mm – 8 mm (M3 – M10) | FE | A2/A4 | Al | CuZn | USB

Beschreibung | Description

Der Koordinatentisch KTS-1050-S CNC dient zum präzisen und vollautomatischen Aufschweißen von Bolzen und Stiften von 3 - 10 mm Durchmesser und 40 mm Länge nach allen bekannten Bolzenschweißverfahren.

- Einfachste Teach-In Bedienung über Touchscreen
- Touchscreen 15“
- Verfahrweg XY – 800 x 1000 mm
- Kurze Einarbeitungszeit für neue Mitarbeiter
- Keine Programmiersprachen-Vorkenntnisse erforderlich
- Entspricht der EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Besonders günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis
- Qualität und Präzision "Made in Germany"

The KTS-1050-S CNC stud welding machine allows studs and pins from 3 - 10 mm in diameter and 40 mm in length to be precisely and fully automatically welded in accordance with all known stud welding processes.

- Very easy Teach-In operating mode via a touchscreen
- Touchscreen 15“
- XY travel path – 800 mm x 1000 mm
- Very short training period for new staff
- No prior knowledge of program languages required
- Complies with the EU Machinery Directive 2006/42/EC
- Very favourable price/performance ratio
- Quality and precision "Made in Germany"

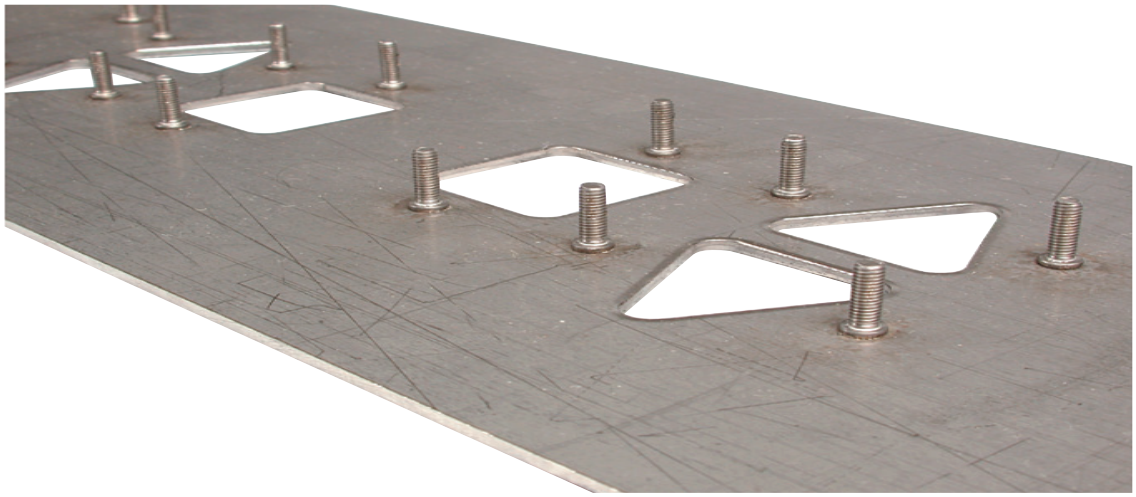
MADE IN GERMANY | DIN EN ISO 9001:2008 | Großer Eignungsnachweis nach DIN 18800

Technische Daten | Technical Data

	KTS-1050-S CNC
Einsatzbereich	Bolzenschweißanlage für Bolzen und Stifte nach DIN EN ISO 13918 aus Stahl und rostfreiem Stahl von M3 - M10 bzw. Ø 2 - 8 mm, aus Aluminium und Messing von M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm
Range of application	Stud welding system for weld studs and pins as per DIN EN ISO 13918 made of steel and stainless steel from M3 - M10 or Ø 2 - 8 mm, studs and pins made of aluminium and brass from M3 - M8 or Ø 2 - 8 mm
Aufspannfläche T-Nutenplatte	1 540 mm x 1000 mm
Clamping surface T-slot board	1 540 mm x 1000 mm
Arbeitsbereich X	800 mm (bei max. zwei Schweißköpfe)
Working area X	800 mm (with a max. of two welding heads)
Arbeitsbereich Y	1000 mm
Working area Y	1000 mm
Arbeitsbereich Z	300 mm
Working area Z	300 mm
Belastbarkeit Tischplatte	100 kg
Load capacity of table board	100 kg
Ablaufgenauigkeit	± 0,15 mm
Operating accuracy	± 0.15 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,1 mm
Repeating accuracy	± 0.1 mm
Positioniergeschwindigkeit	max. 600 mm/s
Positioning speed	max. 600 mm/s
Abmessungen	1 480 mm x 2 050 mm x 1 975 mm (B x H x T, ohne Steuerung)
Dimensions	1 480 mm x 2 050 mm x 1 975 mm (w x h x d, without control system)

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

Anwendungsgebiete | Fields of application



KTS-1050-S CNC • Die einfache Lösung vom Handgerät zur vollautomatischen Bolzenschweißanlage

KTS-1050-S CNC • A simple step…..From hand units to fully automated stud welding systems

Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH
Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de

Technische Details KTS-1050-S CNC | Technical Data of KTS-1050-S CNC

Standard-Ausstattung (CNC)

- Durch geschweißtes Maschinengestell extra stabile Konstruktion. Keine wackeligen Kompromisse
- Massive T-Nutenplatte aus Aluminium
- X, Y-Achse - Antriebsmodule mit Servomotor über Zahnriemen
- X, Z-Achse durch Abdeckung vor Schweißspritzer und Späne geschützt
- Kompakte und spielfreie Linearschienenführungen mit hoher Steifigkeit
- Motorgesteuerte Z-Achse (Servo mit Spindelantrieb). Darurch können z.B. ohne Umbau am Schweißkopf verschiedene Bolzenlängen verarbeitet werden
- GS/CE-Zeichen für geprüfte Sicherheit, vorausgesetzt die Maschine wird mit einer optionalen Vollverkleidung oder mit einer Lichtschranke gemäß EU-Maschinenrichtlinie 98/37/EG werkseitig geliefert
- Massekontakt über Pneumatik-Kraftspanner
- Isolierter Arbeitsbereich. Dadurch immer optimale Schweißergebnisse.

Standard features (CNC)

- Particularly stable design due to welded machine frame. No shaky compromises
- Solid aluminium T-slot board
- X, Y axis drive modules with servo motor via drive belts
- X, Z axis with cover for protection against welding spatter and chips
- Compact and zero-clearance linear rail guides with high stiffness
- Motorised Z axis (servo with spindle drive), e.g. enabling the processing of various stud lengths without conversion of the welding head
- GS/CE marking for tested safety, provided that the system is supplied with an optional one-piece casing or a light barrier according to the EU Machinery Directive 98/37/EC
- Earth connection via pneumatic power clamp
- Isolated working area ensuring optimum welding results at all times

CNC-Steuerung <u>All-in-One System</u>:

- 15“ Touch-Screen, CPU Intel1, 6 GHz, 2 GB RAM SSD mit 32 GB
- Betriebssystem Windows 7
- **Software SOYER EasySoftTec**
  - Einfache Programm-Bedienung durch grafische Benutzeroberfläche
  - Online-Statusanzeigen
  - Kurze Einarbeitungszeit
  - Archivierung von Parametersätzen und Programmen

CNC control unit <u>all-in-one-system</u>:

- 15” touchscreen, CPU Intel 1.6 GHz, 2GB RAM SSD with 32GB
- Operating system Windows 7
- **Software SOYER EasySoftTec**
  - Easy program operation by means of graphical user interface
  - Online status indicators
  - Short familiarisation period
  - Archiving of parameter sets and programs

Standard-Ausstattung (Bolzenschweißen)

- Digitale Energiequelle BMS-10P (optional andere Energiequelle möglich z.B. BMK-16i)
- Intelligenter Schweißkopf SK-5AP mit Digitalanzeige und Blitzwechselsystem BWS-1 für einfache und schnelle Umrüstung auf andere Bolzengrößen
- Ein Universalrüttler UVR-300 für Standardbolzen inkl. Umrüstsätze für Bolzengrößen M3 - M8 enthalten.
- Rüttler / Gerätegestell

Standard features (stud welding)

- BMS-10P digital power source (other power source available as an option, e.g. BMK-16i)
- Intelligent SK-5AP welding head with digital display and BWS-1 quick-change system for easy and quick conversion to other stud sizes
- Includes an UVR-300 universal feeder for standard studs, incl. conversion sets for stud sizes M3 - M8
- Feeder / equipment frame

Sonderausstattung

- Möglichkeit zur Anbringung von mehreren Schweißköpfen (max. 3) oder Bearbeitungseinheiten wie Fräs-, Bohrköpfe usw
- Pick-up Station für Sonderteile
- Bolzen-Abschuss Station (Zuführung von einzelnen Bolzen ohne Rüttler)
- Pneumatischer Niederhalter
- Vollverkleidung nach EU-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
- Sprüheinheit
- Lichtschranke / Lichtgitter als Schutzvorrichtung

Special features

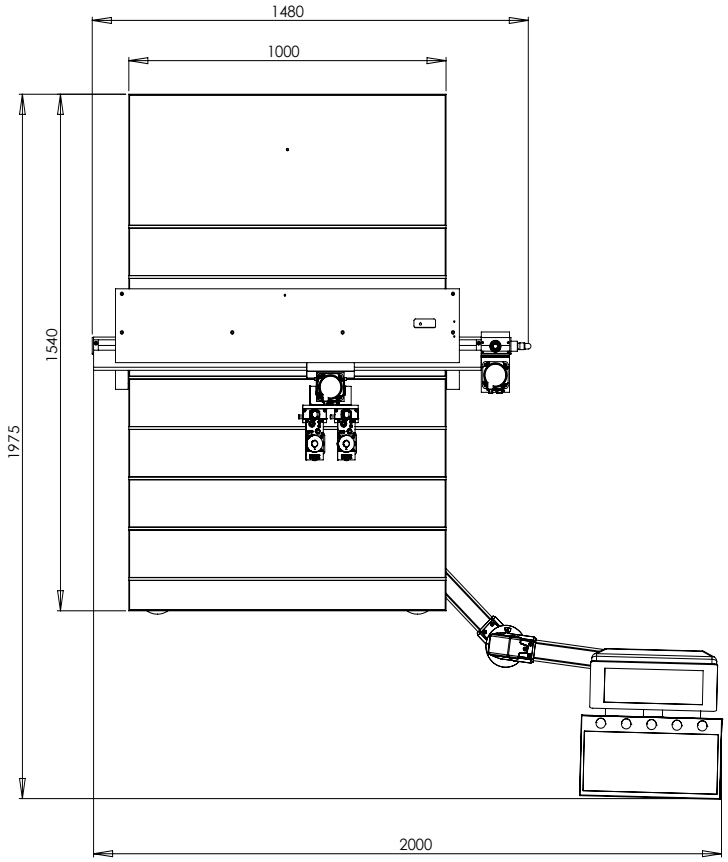
- Possibility to mount several welding heads (max. 3) or machining units such as milling, drilling heads, etc.
- Pick-up station for special parts
- Stud ejection station (insertion of individual studs without feeder)
- Pneumatic hold-down device
- One-piece casing according to EU Machinery Directive 98/37/EC
- Spray unit
- Light barrier / light curtain as safeguard

Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH

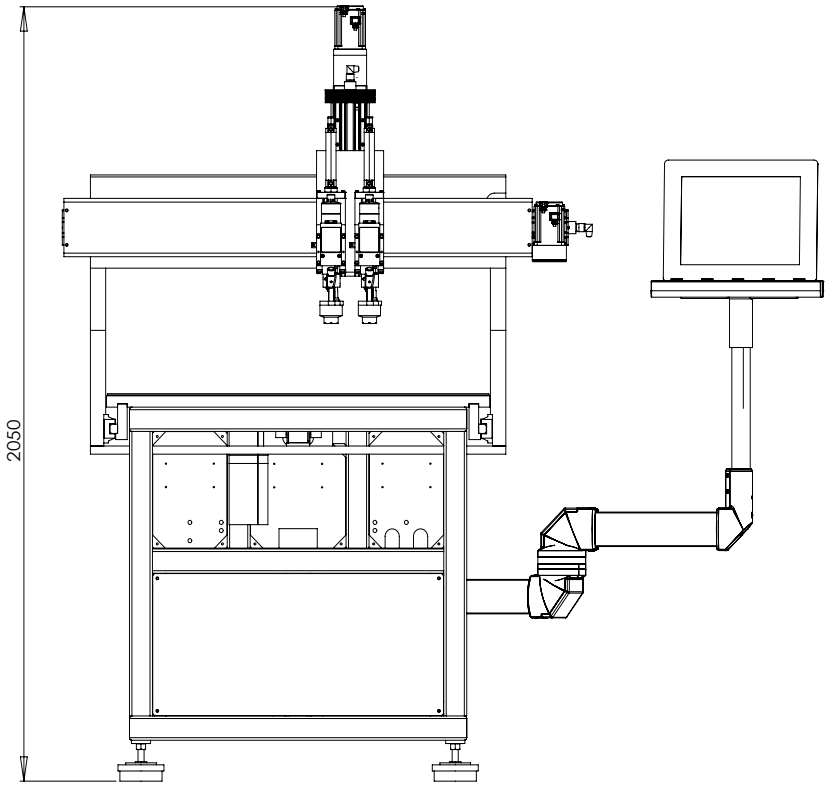
Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

Ansicht KTS-1050-S CNC | View of KTS-1050-S CNC



Ansicht von oben
Top view



Ansicht von vorne
Front view

Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH
Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice