Workline 510.350 GANC

Denna helautomatiska bandsåg erbjuder maximal flexibilitet och lämpar sig för småskalig serietillverkning.
Bandsågen är konstruerad för enkelsidig gering upp till 60° i halvautomatiskt driftläge och klarar kapning av material upp till diametern 350 mm vid 0° i sitt helautomatiska driftläge. Sågen ger hög kvalitet till ett överkomligt pris.
Sågens utmärkta skärresultat beror på följande egenskaper: Bandstyrningarna som styr det 34 mm höga sågbladet är tillverkade av hårdmetall, leden till den sågbygeln är lagrade i kraftiga glidlager och spånborsten som rensar sågbladet från spånor drivs synkront med sågbladet.
Frammatning av material, fastspänning av material och matning av sågbygeln sker hydrauliskt.
Hela arbetscykeln kontrolleras genom ett enkelt dialogsystem på LCD-panelen. Om maskinen körs i sitt halvautomatiska driftläge styrs samtliga funktioner genom ett membrantangentbord.
Tack vare den stora och tydliga vinkelskalan som finns på maskinens framsida är det lätt att snabbt och exakt ställa in den önskade kapvinkeln.
Önskad bandhastighet inom intervallet 20-120 m/min ställs in med manöverdonet för frekvensomvandlaren som är placerat på den ergonomiskt utformade och flyttbara kontrollpanelen.
Att maskinen redan i sitt grundutförande är försedd med en frekvensomvandlare för styrning av bandhastigheten innebär längre livslängd på sågbladet och ökad produktivitet.
Efter att maskinen ställts in startas den genom att trycka på Start-knappen, sågbygelns matningshastighet styrs med hydraulik med hjälp av en justerbar strypventil som justeras så att rätt matning erhålls och sågningen startas.
Som standardutrustning i Workline halv- och helautomatiska maskiner ingår automatisk reglering av sågbygelns nedmatningshastighet som styrs genom motståndet hos det bearbetade materialet.


Bladstyrningar av hårdmetall

Automatisk reglering av sågbygelns nedmatningshastighet


Spånborste för rengöring av sågblad


Hydraulcylinder på skruvstycket



Flyttbar manöverpanel

Löstagbar spånlåda

Workline 510.350 GANC

Det finns också ett stort antal tillbehör, som till exempel utrustning för kylning och smörjning med Micronizer dimsmörjning, hydraulisk visning av bandspänning och Laserliner laserpekare för att visa var på arbetsstycket snittet utförs samt många andra tillbehör.

Art.Nr.	Beskrivning
101.326.B3	Workline 510.350 GANC 3x230V, 20-120 m/min
271.167	Hydraulisk spännanordning för buntkapning
252.020	Spänntrycksreglering för två skruvstycken
281.124	Visning av hydraulisk bandspänning
252.238	Droppskydd vänster+höger
271.067	LaserLiner - laserpekare
252.300	Micronizer dimsmörjning 24V~
252.302	Micronizer dimsmörjning 24V~ BOX
252.084	Extra skärvätskemunstycke
269.005	Arbetslampa - halogen
252.070	Spolpistol
252.030	Tenzomat - bladspänningsmätare
252.212	Digital visning av kapvinkel
252.544	Anslutning T540 vänster
255.613	Anslutning T540 höger
255.655	Anslutning X550 vänster
255.684	Anslutning X550 höger
252.195	Justerbara maskinfötter - sats

Snittparametrar

0°	350	510x350	510x350	350	250	250	510x175
45°R	350	400x100	340x350	340			
60°R	250	260x100	220x350	240			

Tekniska data

Driftläge	automatisk	Längd	2 460 mm
Kapvinkel	0° - 60°	Bredd	2 430 mm
Elanslutning	3 kW, 3x400 V/50 Hz	Höjd	1 540 mm
Bandhastighet	20 - 120 m/min.	Vikt	950 kg
Sågbladets dimension	4 780x34x1,1 mm		
Maximal materialhöjd	761 mm		
Maxvikt för kapat material	2 500kg		

Med en lastkapacitet på 600 kg/m, ett omfattande tillbehörsprogram och anslutningsdetaljer till bandsågar av typen Bomar är system T en idealisk utrustning för hantering av material i er verkstad. Med modullängder på 2 och 3 meter kan rullbanorna enkelt anpassas för alla arbetsuppgifter.



System T är försedd med rullar med en diameter av 70 mm och klarar av hög belastning



Anslutning av rullbana T

Exempel på maskin med tillbehör

Art.Nr.	Beskrivning	Beteckning
101.326.B3	Workline 510.350 GANC	
253.T543-06-9D4	Rullbana 3 m	T540-3G
253.T542-06-6D3	Rullbana 2 m	T540-2G
255.612	Anslutning T540 vänster	
255.613	Anslutning T540 höger	
	Säkerhetssystem SECURFLEX	

Innovativa tillbehör



Inställning av klämkraft för skruvstycke
Tryckreglering av hydrauliska skruvstycken kan användas för både huvudskruvstycke och matningsskruvstycke.

Bandsågen Workline 510.350 GANC levereras som standard med oöverträffade funktioner. Med intelligent tillvalsutrustning och tillbehör kan maskinen anpassas till olika arbetsuppgifter.

...Läs mer på sid 113



Micronizer dimsmörjning
Idealiskt tillbehör som säkerställer kylning och smörjning genom dimsmörjning då rör och profiler kapas.



Mätare för bladspänning
Denna hydrauliska enhet gör det enkelt att hela tiden ha full kontroll över att bladspänningen är korrekt inställd



Spolpistol
Spolpistolen används för snabb och enkel renspolning av maskinen



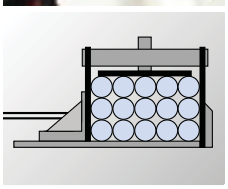
LaserLiner laserpekare
Laserpekaren visar exakt var sågsnittet kommer att utföras och möjliggör en exakt inställning av det uppmärkta materialet



Digital visning av kapvinkel
Digital visning av kapvinkel med upplösningen 0,1°



Arbetslampa - halogen
Den kraftiga halogenlampan belyser hela arbetsområdet



Fastspänningsenhet för buntkapning
Vertikal fastspänningsanordning avsedd för staplade och buntade material.



Extra skärvätskemunstycke
För breda material kan ett extra skärvätskemunstycke monteras. Det extra skärvätskemunstycket är flexibelt och kan enkelt anpassas efter materialets form.



Tenzomat bladspännings-mätare
Mekanisk bladspänningsmätare som genom töjningsmätning med hög precision används för att kontrollera bladspänningen

© BOMAR / 2015 / Fotografierna är endast för information.