

Mer Kraft till dina snitt



ISTech sågmaskiner i NC Power-sortimentet har tillverkats för kunder som söker högsta produktivitet, även när hårda material ska kapas, såsom superlegeringar, rostfritt stål, verktygsstål eller formstål. Power-sågmaskinernas höga effektivitet (med minsta möjliga icke-produktiv tid), dess höga prestanda och precision ger bästa resultat och begränsar kostnaderna per snitt.

Det finns 5 olika modeller i NC Power-sortimentet med kapacitet från 260 mm till 630 mm i diameter. Finns också i XL-version med lång slaglängd, upp till 3000 mm, och kan kombineras med automatiska inlastningsmagasin och sorteringsmöjligheter av kapade längder.

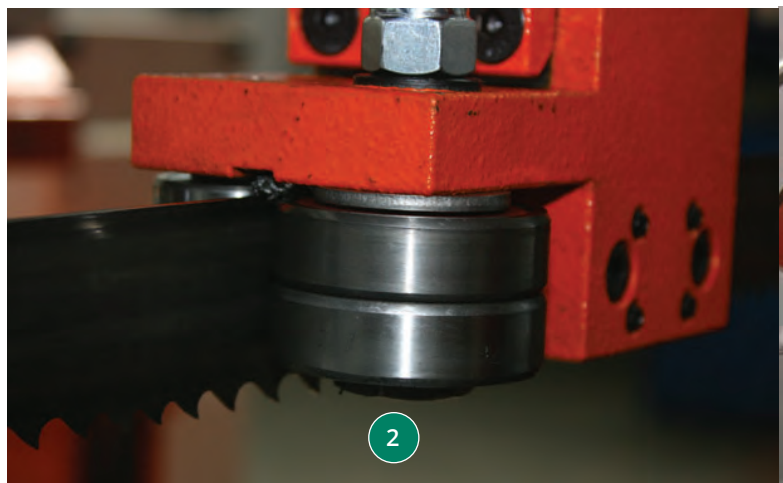
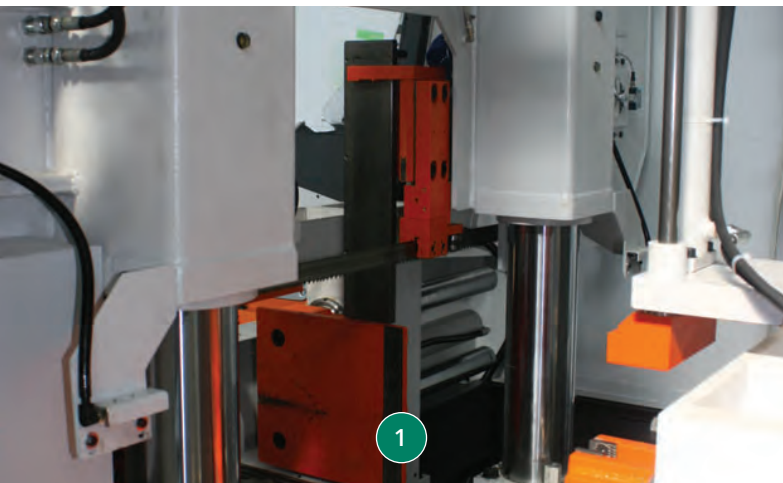
POWER NC

More power to your cuts



ISTech sawing machines of the NC Power line have been designed for those looking for the highest productivity levels, even when cutting hard materials, such as superalloys, stainless steels, tool or mould steels. The efficiency of the Power sawing machines (with the minimization of non-productive time), combined with high performance and cutting precision, ensure the best results, limiting the costs per cut.

The NC Power range includes 5 models with different cutting capacities, from 260 mm to 630 mm in diameter. All also available in XL version with long load stroke, up to 3000 mm, and can be combined with automatic bar loaders and unloaders.



Goda resultat tack vare noggrannhet och precision

ÖVERLÄGSEN STYRKA

Ger rena snitt utan vibrationer och ger sågbladet ökad livslängd. Power sågmaskiner är de tyngsta i sin kategori.

HÖGA PRESTANDA FÖR ATT KAPA ÄVEN DE SVÅRASTE MATERIAL

Sågenheten går på två krompelare. Matningen kontrolleras av en exakt, borstlös motor med recirkulerande kulskruv. Bladen är väldimensionerade och drivs av kraftfulla motorer.

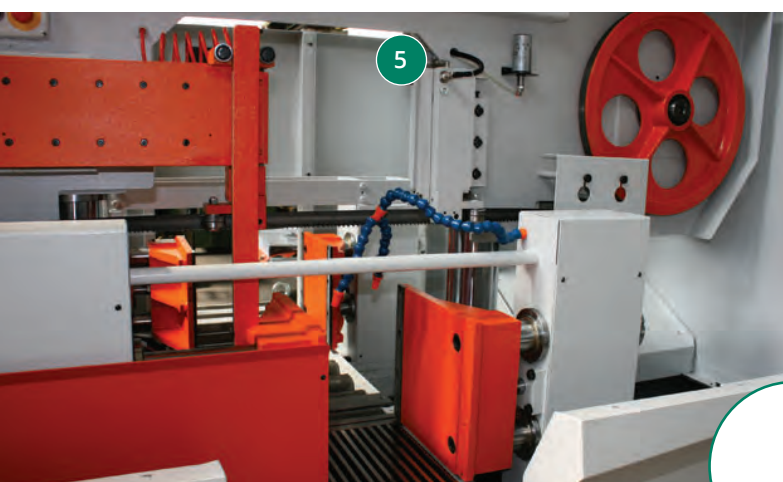
PÅLITLIG MED STOR LIVSLÄNGD

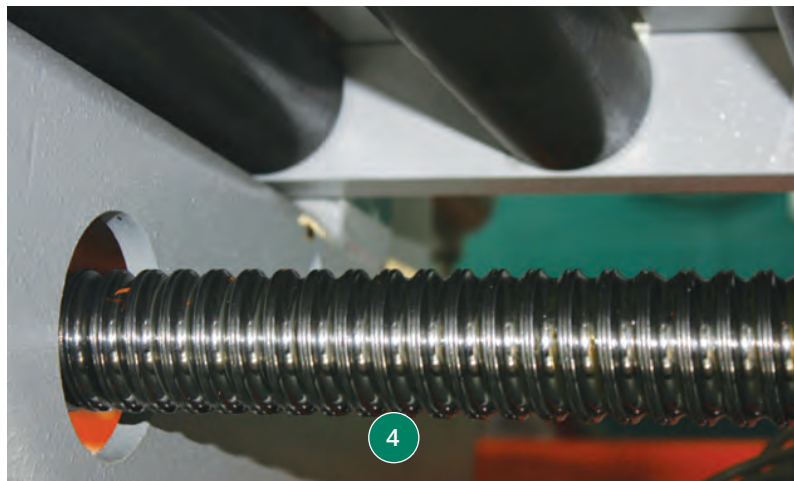
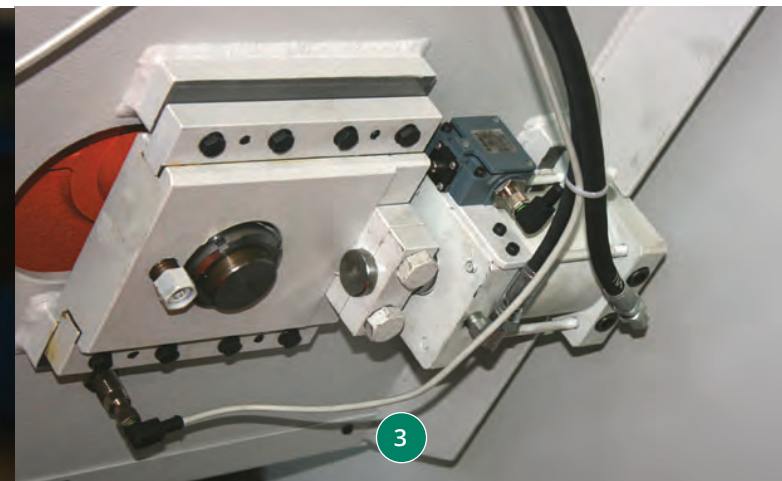
En ISTech sågmaskin är en investering som varar många år, alltid lika pålitlig och effektiv som första dagen.

MYCKET MÅNGSIDIG

Maskinen kan anpassas efter specifika behov.

1. Överlägsen styrka tack vare två stabila styrpelare i krom.
2. Bladstyrningen är mycket stabil och omsorgsfullt utformad för att ge bästa precision.
3. Bladet spänns automatiskt. Spänningen lättar när maskinen stannar, vilket ökar bladets livslängd.
4. Nedmatningen av sågramen kontrolleras med en recirkulerande kulskruv.
5. God tillgänglighet för underhåll och rengöring.
6. Perfekt övervakning av sågramens matningshastighet med recirkulerande kulskruv.
7. Spåntransportören är mer än 1 meter hög och kan användas flera timmar utan att operatören behöver vara där.
8. Motoriserad spånborste.





1. Great strength thanks to two sturdy chrome guide columns.
2. Great care is taken in making the guide-blade particularly solid, for better cutting precision.
3. Automatic tensioning of the blade, with release when the machine stops, for longer tool life.
4. Movement of the feed shuttle with recirculating ball screw.
5. Great machine accessibility for maintenance and cleaning operations.
6. Perfect monitoring of the cutting feed with the recirculating ball screw.
7. Chip conveyor more than 1 mt high, to work many hours without the operator presence.
8. Powered blade chip brush.

Great results come from attention to detail

GREAT STRENGTH

For a clean cut in the absence of vibrations and a prolonged life of the blade. Power sawing machines are the heaviest in their category.

GREAT PERFORMANCE IN CUTTING THE MOST THOUGH MATERIALS

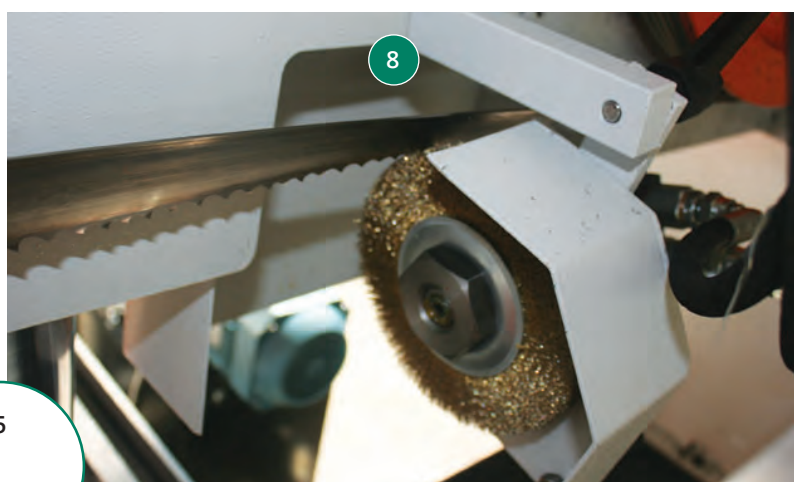
The cutting unit runs on two chrome columns and its feed is controlled by a precise brushless motor with a recirculating ball screw (with the exception of the model Power 260NC); the blades are very large in size and are driven by powerful motors.

GREAT RELIABILITY AND VALUE OVER TIME

An ISTech sawing machine is an investment that will last for years, it is always as reliable and productive as it was on its first day of use.

GREAT VERSATILITY

Adapt the machine to the most specific cutting needs.





Ökad produktivitet / Enhanced Productivity

- **Stegvis matning** för att kapa ett stort antal korta delar utan omtag av materialet. Därmed undviks onödiga rörelser för frammatningsskruvstället.
- **Automatisk avkänning av materialets höjd.** Bladet närmar sig snabbt och sågramens höjning begränsas.
- **Automatisk mätning av den första kapningen.** För att undvika onödiga rensnitt, stabilt.
- **Frammatningsskruvstället rör sig snabbt** (upp till 250 m / sek.).
- Ingen stilleståndstid för att fylla på kylvätska.
- **Skruvstäd på båda sidor om bladet** håller restbiten extremt reducerar risken för avvikelser.
- **Material step feeding** to cut large batches of short pieces without ever releasing the bar and avoiding unnecessary movement of the shuttle.
- **Automatic material height detection.** Rapid approach of the blade and limited ascent of the cutting head.
- **Automatic measurement of the first cut.** To avoid unnecessary bar trimming cuts.
- **Fast movement of the feed shuttle** (up to 250 m / sec.).
- No machine downtime when topping up the coolant.
- **Clamps positioned on both sides of the blade** for an extremely contained bar rest-end.



Större precision / Greater Precision

- **Sågramen rör sig på styrcylindrar av krom,** vilket gör maskinen mer stabil och kraftfull.
- **Frammatningsskruvstället positioneras med 0,01 mm noggrannhet.** Tack vare det motoriserade skruvstället som rör sig med en recirkulerande kulskruv.
- **Sågramen flyttas med linjär kulskruv.** Precisionsinställning av matningshastigheter och utmärkt finish.
- **Automatisk positionering av bladstyrningen.**
- **Cutting head movement on chrome guide columns** that makes the machine more rigid and powerful.
- **Shuttle positioning accuracy of 0.01 mm.** Through the special motorization of the material feed shuttle, moved by a recirculating ball screw.
- **Cutting head moved by linear ball screw.** Precision setting of the cutting feed rates and excellent finishes.
- **Automatic positioning of the blade guide,** reducing the risk of deviation of the blade.





Lättare att använda / Easier to use

- Enkel och intuitiv **touch-panel** som också kan användas för att kontakta våra tekniker on-line.
- **Alltid rätt kapningsparametrar** tack vare MATERIALBIBLIOTEKET. Användaren behöver endast välja vilket material som ska kapas och dimensionerna på stången.
- **Inga maskininställningar behövs.** Sågmaskinen gör alla inställningar automatiskt.
- **Sågbladet byts snabbt och lätt.** En operatör kan göra det på några få minuter.
- Simple and intuitive **touch-screen operator panel** which also lets you connect with our technicians on-line.
- **Always correct cutting parameters** thanks to the MATERIALS LIBRARY. The operator just has to select the material to be cut and the size of the bar.
- **No machine adjustment needed.** The sawing machine performs all settings automatically.
- **Quick and easy blade change**, can be done by a single operator in a few seconds.

Kontrollpanel / Operator control panel



Upptäck hur lätt och kraftfull vår kontrollpanel är.

Discover how easy and powerful is our control panel.

Service Efter Försäljningen After-Sales Service



Vi sätter kunden i centrum. Vi erbjuder rådgivning per telefon, service inom 24 timmar, telefonservice, utbildning av er personal samt programunderhåll. Alla huvudkomponenter till våra sågmaskiner finns på lager och skeppas inom 24 timmar.

Att köpa en ISTech sågmaskin är bara det första steget i ett långvarigt samarbete för att alltid ge er bästa sågresultat.

The customer is our priority. We offer advice over the phone, service interventions within 24 hours, tele-service, training your staff and program maintenance. All the main parts of our sawing machines are available from stock and shipped within 24 hours.

The purchase of an ISTech sawing machine is just the first step in a long collaboration to always keep your cutting department performing optimally.



Högre styrka, exakthet och prestanda.
ISTECH POWER NC - en såg du vill se mer av.

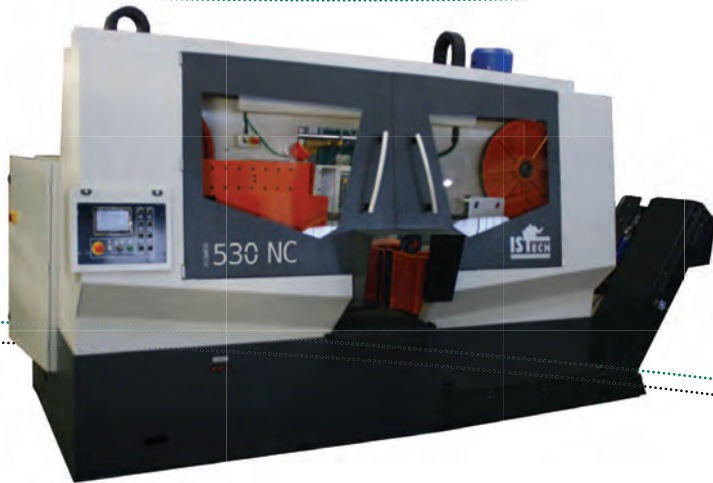


Teknisk beskrivning

		POWER 260NC	POWER 360NC	POWER 440NC
Snittomfång, kapacitet	mm	260x260	360x360	440x440
Bladdimensioner	mm	4900x34x1.1	5250x41x1.3	6100x41x1.3
Variabel bladhastighet	m/1'	15-100	15-120	15-120
Variabel matningshastighet	mm/1'	5-180	0-1500	0-1500
Drivmotor styrs med växelriktare	Kw	4	5.5	5.5
Total belastning	Kw	7	11	11
Matningslängd, enkelslag	mm	500	500	500
Matningslängd, multipel matning	mm	99.999	99.999	99.999
Positionering, noggrannhet	mm	± 0,01	± 0,01	± 0,01
Hastighet (max)	mm/sec.	125	200	200
Minsta snittdiameter	mm	20	25	25
Maskinbordets höjd	mm	850	850	850
Storlek (längd x bredd x höjd)	mm	2380x1950x2300	2500x2200x2350	3050x2200x2320
Vikt	Kg	2000	4200	5200



More Power, Accuracy and Performance.
ISTECH POWER NC has the right numbers.



POWER 530NC

POWER 630NC

Technical features

530x530	630x630	mm	Cutting range
7450x54x1.6	8450x67x1.6	mm	Blade dimensions
15-120	15-120	m/1'	Blade speed, infinitely variable
0-1500	0-1500	mm/1'	Cutting feed speed, infinitely variable
7.5	11	Kw	Band drive motor, inverter controlled
13	16	Kw	Total connected load
500	500	mm	Material feed lenght, single stroke
99.999	99.999	mm	Material feed lenght, multiple feed
± 0,01	± 0,01	mm	Index positioning accuracy
200	200	mm/sec.	Index speed (max)
25	25	mm	Minimum sawing diameter
850	850	mm	Material pass line
3650x2200x2650	4150x2200x2750	mm	Footprint dimensions (length x width x height)
5800	7500	Kg	Weight



SEGATRICI

Sågmaskiner med lång slaglängd

För matning med enkelslag upp till 3000 mm.



Teknisk beskrivning

		POWER 260XL	POWER 350XL	POWER 430XL	POWER 530XL
Snittomfång, kapacitet	mm	260x260	350x350	430x430	530x530
Matningslängd, enkelslag	mm	1000 - 2000 - 3000	1000 - 2000 - 3000	1000 - 2000 - 3000	1000 - 2000 - 3000
Bladdimensioner	mm	4450x34x1.1	5150x41x1.3	5450x41x1.3	6700x54x1.6
Variabel bladhastighet	m/1'	15-100	15-120	15-120	15-120
Variabel matningshastighet	mm/1'	5-180	5-100	5-100	5-100
Drivmotor styrs med växelriktare	Kw	4	5.5	5.5	7.5
Total belastning	Kw	7	13	13	15
Matningslängd, multipel matning	mm	99.999	99.999	99.999	99.999
Positionering, noggrannhet	mm	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01
Hastighet (max)	mm/sec.	250	250	250	250
Minsta snittdiameter	mm	20	25	25	25
Maskinbordets höjd	mm	850	800	800	800
Vikt	Kg	2500 / 2800	3700 / 4200	4300 / 4800	4900 / 5400
Storlek (längd x bredd x höjd)	mm	2380x3350/ 4350x2300h	2470x3000/ 4000x2350h	2520x4000/ 5000x2500h	3100x4000/ 5000x2700h

POWER XL

Sawing machines with long index stroke

For material feeding in single stroke up to 3000 mm.



POWER 670XL

Technical features

670x670	mm	Cutting range
1000 - 2000 - 3000	mm	Material feed length, single stroke
8450x67x1.6	mm	Blade dimensions
15-120	m/1'	Blade speed, infinitely variable
5-100	mm/1'	Cutting feed speed, infinitely variable
7.5	Kw	Band drive motor, inverter controlled
18	Kw	Total connected load
99.999	mm	Material feed length, multiple feed
± 0,01	mm	Index positioning accuracy
250	mm/sec.	Index speed (max)
25	mm	Minimum sawing diameter
850	mm	Material pass line
8800 / 9300	Kg	Weight (approx.)
4950x4420x3070	mm	Overall dimension

PRO Version

Modell med vinklad sågram för att kapa rektangulära sektioner

Special model with oblique cutting head, studied to cut rectangular sections



YouTube

AUTOMATISKA

Automatic Sawing Systems

Varje ISTech sågmaskin är utformad för kundens specifika behov. Vi anpassar både de mekaniska lösningarna och mjukvaran. Resultatet är en såg som kan göra exakt vad du behöver. ISTech sågmaskiner ökar produktiviteten och optimerar materialhanteringstiden.

Each ISTech sawing machine is designed for the specific needs of the client, customizing both the mechanical and software solutions. The result is a cutting plant able to do exactly what you need, increasing the productivity of your Istech sawing machine and optimizing the cut material handling times.

Separata inmatning

Matar sågen automatiskt när du kapar stänger av olika form och storlek.

Separate stations bar lo

To continuously feed the sawing machine when cutting different bar sizes and shapes.



Teknisk beskrivning Technical features

	ACF 360	ACF 430	ACF 530
Min. material dimension Min. bar section	mm 35x35	mm 50x50	mm 50x50
Max. material dimension Max bar section	mm 350x350	mm 430x430	mm 500x500
Antal stänger Number of bars	4+1	3+1	2+1
Min. material längd Min. bar length	mm 1500		
Max. material längd Max bar length	mm 6.000 / 12.000 (+5%)		

SÅGSYSTEM

ingsmagasin

oaders



Sorteringssystem för kapade längder Cut parts discharge systems



De kapade längderna placeras i pall eller annan specifik lösning, sorterade efter ordning eller dimension.

Cut parts are placed into bins, sorting them by order or by dimension.



Systemet tar hand om många olika längder och former med kundanpassade system för utmatning via bältsystem eller sortering i pall.

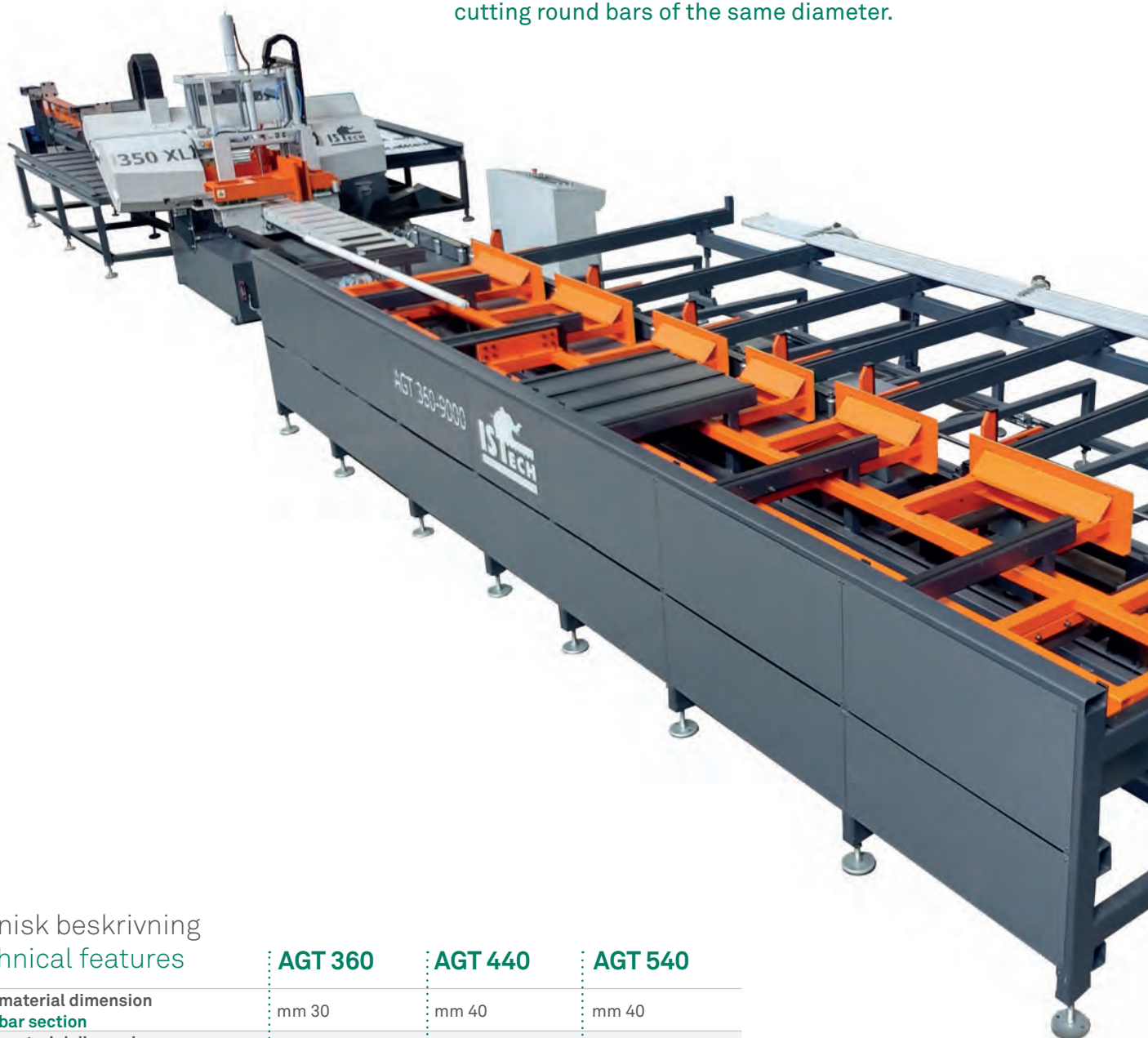
This system can discharge a wide variety of cutting lengths and material shapes on a belt extraction system, or into bins.

Gravitationsmagasin

Matar sågen automatiskt när du kapar runda stänger eller rör med samma diameter.

Gravity bar loaders

To continuously feed the sawing machine when cutting round bars of the same diameter.



Teknisk beskrivning Technical features

	AGT 360	AGT 440	AGT 540
Min. material dimension Min. bar section	mm 30	mm 40	mm 40
Max. material dimension Max bar section	mm 150	mm 260	mm 260
Maximal Ø-bar på rullevägen Max bar Ø on roller conveyor	mm 350	mm 420	mm 520
Min. material längd Min. bar length	mm 3000		
Max. material längd Max bar length	mm 6.000 / 12.000 (+5%)		

in för inmatning av material

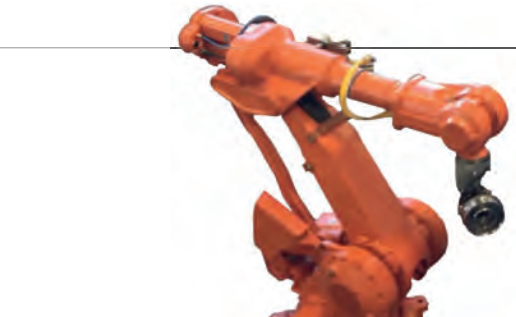
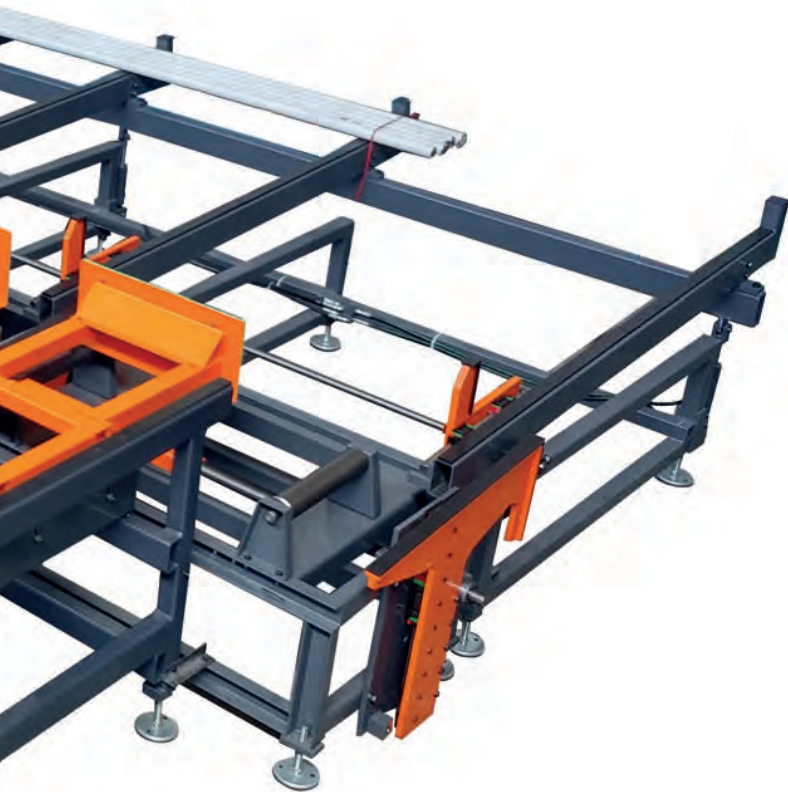
Sorteringssystem för kapade längder

Cut parts discharge systems



Ett motoriserat band tar emot de kapade delarna och låter dem rulla över på ett bord (till vänster eller höger). Den bästa lösningen för att undvika slagmärken.

An outfeed powered belt takes the cut parts at the programmed position, and let them roll on a rest table (left or right). The best solution to handle materials that must not be damaged.



Ett robotiserat hanteringssystem används för att sortera delarna i pallar eller flytta dem till andra verktyg för ytterligare bearbetning.

Robotic handling system to palletize cut parts or take them to other machine tools for further machinings.



Magnetiskt sorteringssystem eller andra kundanpassade lösningar. **Magnetic palletizer.**



EASY Modeller
Sväng arm med geringsmjlighet
eller vinkelrt knpning

EASY Line
Pivot bandsaw machines



SERIE
EASY
LINE

SMART Modeller
Två pelar maskiner för generell knpning

SMART Line
Twin pillar bandsaw machines
for general cutting applications



SERIE
SMART
LINE



POWER S Modeller
Kraftiga tvåpelar
semiautomatiska bandsågar

POWER S Line
Heavy duty double column,
semiautomatic bandsaws

SERIE
POWER S
LINE



POWER NC Modeller
Kraftiga tvåpelar
helautomatiska bandsågar

POWER NC Line
Heavy duty, double column,
fully automatic bandsaws

SERIE
POWER NC
LINE

AUTOMATISKA SÅGSYSTEM
Med automatisk inmatningsmagasin
och sorteringssystem

AUTOMATIC CUTTING SYSTEMS
Automatic cutting systems
with automatic bar loaders and cut parts unloaders



AUTOMATIC
CUTTING
SYSTEMS

BANDSÅGBLAD
Bi-Metall, hårdmetall och diamant blad för
alla knpnings applikationer

BAND SAW BLADES
Bimetal, carbide and diamond blades: the right
solution for every cutting need



BAND
SAW
BLADES



Istech Segatrici s.r.l.

Via Donatori di sangue, 15
20010 Vanzago (MI) - Italy
Tel. + 39 02 93548545-6
Fax + 39 02 93548523

www.istech-segatrici.com
info@istech-segatrici.com

intercut

Thomas Håkansson
Intercut Sverige AB
Mobil: +46 70 425 5246
Kontor: +46 8 5505 1225

www.intercut.se
thomas.hakansson@intercut.se