Intercut Cooling EP

Biobalanced ultra high performance universal metal-working fluid

Art. Nr. 30030

Description

STRUB Stabillo Cut 2 EP is a biobalanced, highly additivated, and extreme pressure metalworking fluid. Its excellent EP properties are due to a new development of new synergistic active additives.

Applications

For turning, screw cutting, milling, drilling, tapping, sawing, gear shaping, broaching, shaving, stamping, drawing etc. with aluminum, stainless steel, very high alloyed steel and all other materials including yellow metals.

Features and Benefits

- ✓ Excellent cutting performance (very good work piece surface)
- ✓ Very good for penetrating , rinsing and washing
- ✓ Skin-friendly with a low pH range (8.5 to 9.2)
- ✓ With a selective, natural microbial flora it is not necessary to add toxic bactericides or fungicides.
- ✓ Very economical, because the product can be used again and again.
- ✓ Increased tool life
- ✓ Suitable for high spindle speeds and high pressure pumps

Mixing Ratio

- Turning,	5% to 6%
- Drilling, milling	7% to 8%
- Reaming	8% to 10%
- Thread cutting-, rolling-, molding	8% to 10%
- Sawing	8% to 10%
- Deep hole drilling	8% to12%

Technical Data

Appearance concentrate		brownish
Appearance emulsion 5% in dist. Water		milky
pH-value 5 % in dist. Water		~ 9.2
Density at 20°C	g/cm³	0.99
Factor refractometer	multiply	0.9
Do not store below 7°C or over 40°C Do not expose containers to direct sunlight. If the product is below 7°C or even in the freezing range for a short time, the container should be stored for 3 days at room temperature, after which the concentrate can be stirred vigorously until clear and homogeneous.		

Informationen i detta tekniska datablad bygger på de allmänna kunskaps- och tillämpningsmöjligheterna. Intercut Sverige AB är inte ansvarig för skador som uppstår på grund av felaktig användning av produkterna. Industristandardens mät- och produktionstoleranser gäller för angivna egenskaper. Generellt kan ingen juridiskt bindande härledas från dessa data. Våra produkter utvecklas ständigt vidare. Därför förbehåller Intercut Sverige AB sig rätten att när som helst och utan föregående meddelande ändra all teknisk information i detta datablad.

Intercut Sverige AB
Orrvägen 26-28
192 55 Sollentuna
phone + 46 8 5505 1200
fax + 46 8 5505 1201
info@intercut.se
www.intercut.se

Intercut Cooling EP

Biobalanced ultra high performance universal metal-working fluid

Art. Nr. 30030

Satisfied customer reports

Processing	*Steel alloys: 1.4301* (X5CrNi18-10 / X4CrNi18-10), 1.4303 (X5CrNi18-12 / X4CrNi18-12), 1.4304 (X12CrMoS17 / X14CrMoS17), 1.4305 (X10CrNiS18-9 / X8CrNiS18-9), 1.0737 (11SMnPbTe37), 1.1191 (Ck45 / C45E), 1.7225 (42CrMo4), 1.2312 (40CrMnMoS8-6), 1.0570 (St52-3 / S355J2G3), 1.0122 (S235 JRG2C), *Aluminium alloys*: 3.2315 (Al Mg Si 1), 3.3547 (AlMg 4,5 Mn), 3.2381 (G-AlSi12), *Brass:* 2.0401 (Cu Zn 39 Pb 3), *Cast alloys:* 0.6025 (EN-GJL-250 / EN-JL1040 / GG-25), 0.7040 (EN-GJS-400-15 / EN-JS1030 / GGG-40) 0.7050 (EN-GJS-500-7 / EN-JS1050 / GGG-50) 0.7060 (EN-GJS-600-3 / EN-JS1060 / GGG-60)
Machine ***Operation*** ***Tool life*** ***Additional statements***	*Several machines 40 bar Pump pressure* *Drilling, milling, tapping, thread cutting* *Higher tool life > 20 %* *Excellent surface, very clean, even for Cast iron agreeable odor.*

Point

Please don't destroy the bio-flora by mixing with any other coolants

Transport

ADR/SDR: Non hazardous

Disposal

LVA VeVA / EAK:	Concentrate	12 01 06
	Emulsion	12 01 08

Informationen i detta tekniska datablad bygger på de allmänna kunskaps- och tillämpningsmöjligheterna. Intercut Sverige AB är inte ansvarig för skador som uppstår på grund av felaktig användning av produkterna. Industristandardens mät- och produktionstoleranser gäller för angivna egenskaper. Generellt kan ingen juridiskt bindande härledas från dessa data. Våra produkter utvecklas ständigt vidare. Därför förbehåller Intercut Sverige AB sig rätten att när som helst och utan föregående meddelande ändra all teknisk information i detta datablad.

Intercut Sverige AB
Orrvägen 26-28
192 55 Sollentuna
phone + 46 8 5505 1200
fax + 46 8 5505 1201
info@intercut.se
www.intercut.se

ISO 9001|14001, Version 3 : 11.06.2016 / DF