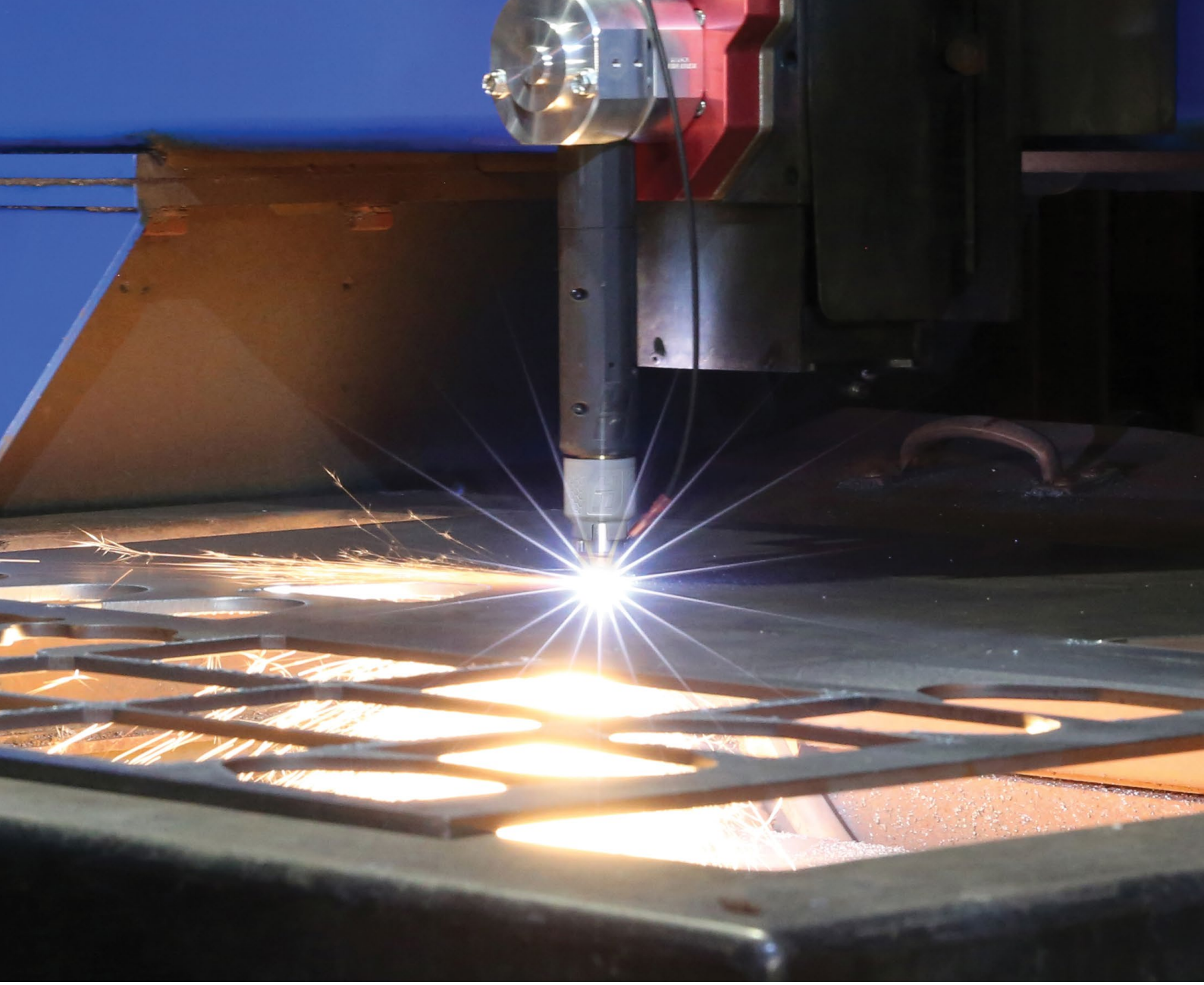
Hypertherm®

# Nya Powermax SYNC™-serien

## Professionella luftplasmasystem med 65–105 A







# En kraftigt förenklad slitdelsplattform i kombination med avancerad brännarkommunikation för automatiserad installation gör Hypertherms nya Powermax65/85/105 SYNC™-plasmasystem till det smartare valet för alla skärnings- och mejslingstillämpningar.




## Enkel att använda

- De lättidentifierade patronslitdelarna i ett stycke är färgkodade efter process för att undvika att delar förväxlas och förenkla lagerhanteringen.
- Nya SmartSYNC™-brännare med Hypertherm-patronen ställer automatiskt in rätt strömstyrka och driftläge, vilket eliminerar installationsfel.
- Detektering av slutet på slitdelens livslängd gör att operatören vet när det är dags att byta patron.

## Minimerade driftskostnader

- Förenklad drift minimerar stopptid, felsökning, spill och utbildningstid.
- Avancerad patrondesign ger upp till dubbelt så lång livslängd vid manuell skärning och ökad kvalitet under hela användningsperioden i mekaniserade installationer jämfört med standardslitdelar.
- Åtkomst till patrondata för prestandabevakning och analys av användningsmönster.

| | Powermax65 SYNC | | Powermax85 SYNC | | Powermax105 SYNC | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Kapacitet** | **Tjocklek** | **Skärhastighet** | **Tjocklek** | **Skärhastighet** | **Tjocklek** | **Skärhastighet** |
| | Skärning | | | | | |
| Rekommenderas | 20 mm | 500 mm/min | 25 mm | 500 mm/min | 32 mm | 500 mm/min |
| | 25 mm | 250 mm/min | 32 mm | 250 mm/min | 38 mm | 250 mm/min |
| Delning | 32 mm | 125 mm/min | 38 mm | 125 mm/min | 50 mm | 125 mm/min |
| Håltagning* | 16 mm | | 20 mm | | 22 mm | |
| | * Håltagningskapacitet vid handhållen användning eller med automatisk höjdjustering | | | | | |
| **Kapacitet** | **Hastighet vid metallborttagning** | **Spårprofil** | **Hastighet vid metallborttagning** | **Mejslingsprofil** | **Hastighet vid metallborttagning** | **Mejslingsprofil** |
| | Mejsling med maximalt borttag | | | | | |
| Typisk mejsling | 4 kg per timme | 2,9 mm djup x 6,4 mm bredd | 8,2 kg per timme | 3,5 mm djup x 6,6 mm bredd | 8,6 kg per timme | 6,6 mm djup x 6,2 mm bredd |


Powermax105 SYNC

## Maximerad prestanda

- Utför ett stort antal olika av jobb med brännartyper som är lätta att byta ut och Hypertherms applikationsspecifika patroner för olika typer av skärning och mejsling.
- Minska utbildningstiden med förenklad installation och jämn prestanda.
- Med tidsbesparande brännarreglage kan operatören justera strömstyrkan i farten och byta slitdelar och applikationer utan att återvända till strömkällan.

## Branschledande tillförlitlighet

- SmartSYNC™-brännare är konstruerade för robusta industriella miljöer.
- SpringStart™-teknik säkerställer en jämn start och en mer tillförlitlig brännare.
- Branschledande tillförlitlighet minskar stopptiden i produktionen.

# Brännare och patroner




75° handbrännare




15° handbrännare



Maskinbrännare



Nya färgkodade patroner vrids ett kvarts varv och kan bytas ut på cirka tio sekunder.



LED-lampa som indikerar mejslingsläge

LED-lampa som indikerar aktiv/inaktiv/fel

Sjustegsskala för strömstyrka med LED-indikering

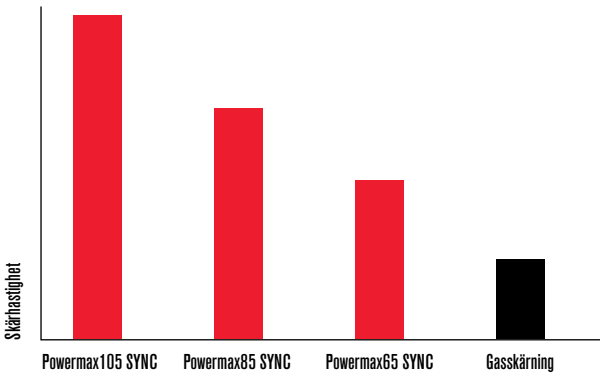
Knapp för inställning av strömstyrka

Brännarens låsbrytare

# Specifikationer

| | Powermax65 SYNC™ | Powermax85 SYNC™ | Powermax105 SYNC™ |
|---|---|---|---|
| Inspänningar | 400 V, 3-fas, 50/60 Hz | 400 V, 3-fas, 50/60 Hz | 230–400 V, 3-fas, 50/60 Hz<br>400 V, 3-fas, 50/60 Hz |
| Uteffekt | 9 kW | 12,2 kW | 16,8 kW |
| Inström | 380/400 V, 3-fas, 15,5/15 A vid 9 kW | 380/400 V, 3-fas, 20,5/19,5 A vid 12,2 kW | 230/400 V, 3-fas, 50/29 A vid 16,8 kW<br>380/400 V, 3-fas, 30/28 A vid 16 kW |
| Utström | 20–65 A | 25–85 A | 30–105 A |
| Nominell utspänning | 139 VDC | 143 VDC | 160 VDC |
| Intermittensfaktor vid 40 °C | 50 % vid 65 A, 380–400 V, 3-fas<br>100 % vid 46 A, 380–400 V, 3-fas | 60 % vid 85 A, 380–400 V, 3-fas<br>100 % vid 66 A, 380–400 V, 3-fas | 70 % vid 105 A, 240 V, 3-fas<br>80 % vid 105 A, 400 V, 3-fas<br>100 % vid 94 A, 400 V, 3-fas<br>100 % vid 88 A, 230 V, 3-fas |
| Öppen kretsspänning (OCV) | 270 VDC | 270 VDC | 288 VDC |
| Mått med handtag | 483 mm djup, 233 mm bredd, 430 mm höjd | 483 mm djup, 233 mm bredd, 430 mm höjd | 592 mm djup, 274 mm bredd, 508 mm höjd |
| Vikt med 7,6 m brännare | 20,6 kg | 23,5 kg | 230–400 V: 42,7 kg<br>400 V: 39,4 kg |
| Gasförsörjning | Ren, torr, oljefri luft eller kväve | Ren, torr, oljefri luft eller kväve | Ren, torr, oljefri luft eller kväve |
| Optimalt ingående gastryck | 7,6–8,3 bar | 7,6–8,3 bar | 7,6–8,3 bar |
| Minsta ingående gastryck | 5,2 bar | 5,2 bar | 5,5 bar |
| Rekommenderad ingående gasflödeshastighet | Skärning: 210 l/min vid 5,9 bar<br>Mejsling: 210 l/min vid 4,8 bar | Skärning: 210 l/min vid 5,9 bar<br>Mejsling: 210 l/min vid 4,8 bar | Skärning: 260 l/min vid 5,9 bar<br>Mejsling: 260 l/min vid 4,8 bar |
| Längd, nätkabel | 3 m | 3 m | 3 m |
| Strömförsörjningstyp | Växelriktare – IGBT | Växelriktare – IGBT | Växelriktare – IGBT |
| Motordriftskrav | 15 kW för full 65 A ut | 20 kW för full 85 A ut | 30 kW för full 105 A ut |
| Certifieringar | CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr och serbiska – för användning i Europa, Australien, Vitryssland, Kazakstan, Ryssland, Serbien, Ukraina och andra länder där det accepteras. UKCA – Storbritannien | CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr och serbiska – för användning i Europa, Australien, Vitryssland, Kazakstan, Ryssland, Serbien, Ukraina och andra länder där det accepteras. UKCA – Storbritannien | CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr och serbiska – för användning i Europa, Australien, Vitryssland, Kazakstan, Ryssland, Serbien, Ukraina och andra länder där det accepteras. UKCA – Storbritannien |
| Garanti | Strömförsörjningsenheterna har 3 års garanti och brännarna har 1 års garanti. | Strömförsörjningsenheterna har 3 års garanti och brännarna har 1 års garanti. | Strömförsörjningsenheterna har 3 års garanti och brännarna har 1 års garanti. |

## Relativ skärprestanda vid 12 mm olegerat stål



## Beställningsinformation

Nedanstående är standardsystemets konfigurationer, som inkluderar strömförsörjning, brännare och jordkabel.

| CE | 75° handbrännare | | 75° och 15° handbrännare | 180° fullängd maskinbrännare | | | | 180° fullängd maskinbrännare och 75° handbrännare |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Slangpaketlängd | 7,6 m | 15,2 m | 7,6 m | 7,6 m | | 15,2 m | | 10,7 m/7,6 m |
| Powermax65 SYNC™-strömkällor | | | Utan hängande fjärrkontroll | Med hängande fjärrkontroll | Utan hängande fjärrkontroll | Med hängande fjärrkontroll | Utan hängande fjärrkontroll | Med hängande fjärrkontroll |
| Standard-strömförsörjning | 083356 | 083357 | 083360 | | | | | |
| Strömförsörjning med CPC-port och spänningsdelare | 083358 | 083359 | | 083362 | 083327 | 083363 | 083364 | 083365 |
| Strömförsörjning med CPC-port, spänningsdelare och serieport | | | | | 083366 | | 083367 | |
| Powermax85 SYNC™-strömkällor | | | Utan hängande fjärrkontroll | Med hängande fjärrkontroll | Utan hängande fjärrkontroll | Med hängande fjärrkontroll | Utan hängande fjärrkontroll | Med hängande fjärrkontroll |
| Standard-strömförsörjning | 087196 | 087197 | 087200 | | | | | |
| Strömförsörjning med CPC-port och spänningsdelare | 087198 | 087199 | | 087201 | 087202 | | 087203 | 087204 |
| Strömförsörjning med CPC-port, spänningsdelare och serieport | | | | | 087205 | | 087206 | |
| Powermax105 SYNC™-strömkällor | | | Utan hängande fjärrkontroll | Med hängande fjärrkontroll | Utan hängande fjärrkontroll | Med hängande fjärrkontroll | Utan hängande fjärrkontroll | Med hängande fjärrkontroll |
| Standard-strömförsörjning 400 V | 059690 | 059691 | 059692 | | | | | |
| Standard-strömförsörjning 230–400 V | 059679 | 059680 | | | | | | |
| Strömförsörjning med CPC-port och spänningsdelare 400 V | | | | 059694 | 059693 | 059695 | 059681 | |
| Strömförsörjning med CPC-port och spänningsdelare 230–400 V | | | | | 059682 | | 059683 | |
| Strömförsörjning med CPC-port, spänningsdelare och serieport 400 V | | | | | 059697 | | 059698 | |
| Strömförsörjning med CPC-port, spänningsdelare och serieport 230–400 V | | | | | | | 059712 | |

## Anpassade konfigurationer (välj strömförsörjning, brännare, jordkabel, patron och andra komponenter)

### Tillval för strömkälla

| | Standard-strömförsörjning | Strömförsörjning med CPC-port och spänningsdelare | Strömförsörjning med CPC-port, spänningsdelare och serieport |
|---|---|---|---|
| Powermax65 SYNC 400 V | 083368 | 083369 | 083370 |
| Powermax85 SYNC 400 V | 087210 | 087211 | 087212 |
| Powermax105 SYNC 400 V | 059708 | 059709 | 059710 |
| Powermax105 SYNC 230–400 V | 059701 | 059702 | 059703 |

### Brännaralternativ

| | Handbrännare | | Maskinbrännare | Fjärrstyrd/mini | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 75° | 15° | 180° | 180° | 90° | 45° |
| 4,5 m | | | | 059733 | | |
| 7,6 m | 059726 | 059723 | 059719 | 059734 | 059731 | 059729 |
| 10,7 m | | | 059720 | | | |
| 15,2 m | 059727 | 059724 | 059721 | 059735 | 059732 | 059730 |
| 22,8 m | 059728 | 059725 | 059722 | | 059737 | 059736 |

## Kabelalternativ

| Styrkablar | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Kabellängd | Fjärrkontroll | CNC, flatkontakt, delad spänning | CNC, spadkontakt, ingen delad spänning | CNC, D-subkontakt, delad spänning | RS-485 seriell komm, oavslutad | RS-485 seriell komm, D-sub |
| 7,6 m | 128650 | 228350 | 023206 | 223048 | 223236 | 223239 |
| 15,2 m | 128651 | 228351 | 023279 | 123896 | 223237 | 223240 |
| 22,8 m | 128652 | | | | | |

## Kabelalternativ

| Jordkablar | | | |
|---|---|---|---|
| Kabellängd | Handklämma | C-klämma | Ringterminal |
| 7,6 m | 223254 | 223287 | 223284 |
| 15,2 m | 223255 | 223288 | 223285 |
| 22,8 m | 223256 | 223289 | 223286 |

## Alternativ för Hypertherm-patronen

| | Dragskärning | Mekaniserad skärning/ skärning på avstånd | Mejsling med maximalt borttag | Mejsling med maximal kontroll | Ohmskt ringkit |
|---|---|---|---|---|---|
| 45 A | 428927 | 428925 | 428932 | 428933 | 428895* |
| 65 A | 428931 | 428930 | | | |
| 85 A | 428935 | 428934 | | | |
| 105 A | 428937 | 428936 | 428938 | 428939 | |

*Kittet innehåller tre ohmska ringklämmor (420580).

## Patronalternativ vid specialapplikationer

| | FlushCut™ | FineCut® handhållen | FineCut® mekaniserad |
|---|---|---|---|
| 30–45 A | | 428928 | 428926 |
| 65 A | 428952 | | |
| 85 A | 428953 | | |
| 105 A | 428954 | | |

För mer information, besök:
www.hypertherm.com

Hypertherm, Powermax, SYNC, SmartSYNC, Smart Sense, SpringStart, FlushCut, FineCut och Shaping Possibility är varumärken som tillhör Hypertherm, Inc. och kan vara registrerade i USA och/eller andra länder. Alla andra varumärken tillhör sina respektive ägare.

Besök www.hypertherm.com/patents för ytterligare information om Hypertherms patentnummer och -typer.

© 4/2021 Hypertherm, Inc. Revision 0

898130SV Svenska/Swedish

Som ett företag som ägs till 100 % av medarbetarna fokuserar vi alltid på att erbjuda en överlägsen kundupplevelse.
www.hypertherm.com/ownership

Miljövänlighet är en av Hypertherms grundvärderingar.
www.hypertherm.com/environment

Hypertherm® SHAPING POSSIBILITY®

Ägs till 100 %
av medarbetarna

Greener Cuts